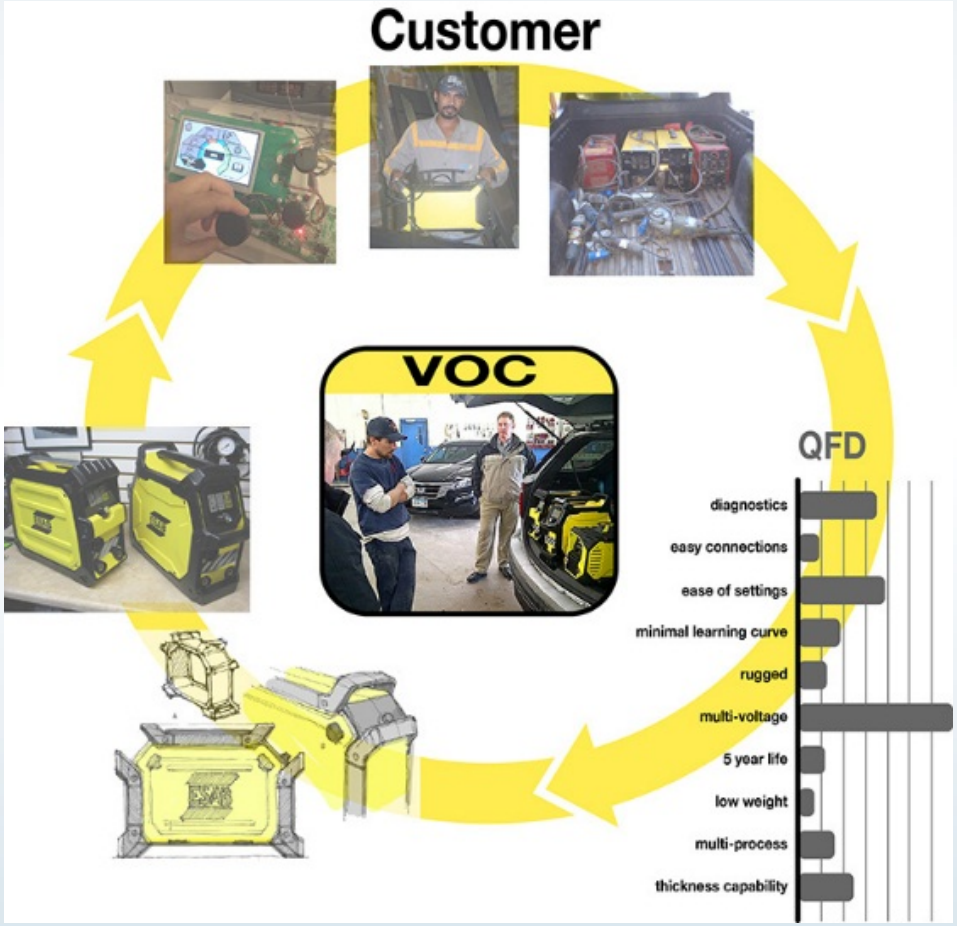
ESAB®

ESAB CLOUD PRO QM **SVAŘOVÁNÍ**

ZÁKAZNÍCI ŘÍDÍ NÁŠ VÝVOJ A SORTIMENT



Vyjímečné vlastnosti

Jednoduché použití

Lehký & Výkonný

DIGITAL SOLUTIONS

Výrobní data

- **Doba hoření oblouku**
- **Spotřeba drátu**

QA Data

- **Proud (Rychlost podávání drátu)**
- **Napětí**
- **Výstupní výkon (Pro výpočet vneseného tepla)**

ARISTO™ U8$_2$ OVLÁDACÍ PANEL

ARISTO™ U8$_2$
ERGONOMICKÝ A PŘEHLEDNÝ

- Jednoduché ovládání - Pět funkčních tlačítek, MENU, ENTER a tři otočná tlačítka.
- Velký a jasný LED displej.
- Multijazyčný
- Velké ovládací prvky pro nastavení v rukavicích.
- Design vytvořen a testován pro náročné podmínky

ARISTO™ U82

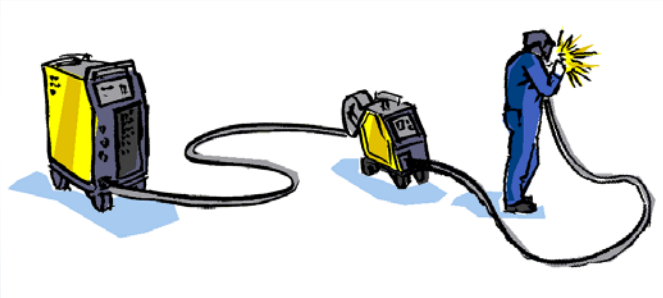
Aristo™ U8$_2$

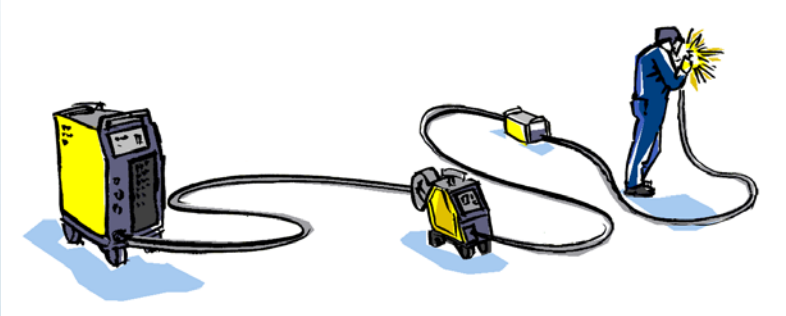
- Ruční a automatizované aplikace
- Rozšířený seznam jazyků
- Velký displej
- Otočné ovládání
- USB
- QSet™
- Limity a záznam svařovacích hodnot
- Uživatelské účty
- Synergické linie (92)

Aristo™ U8$_2$ Plus

- Ruční a automatizované aplikace
- Rozšířený seznam jazyků
- Velký displej
- Otočné ovládání
- USB
- QSet™
- **Limity a záznam svařovacích hodnot**
- Uživatelské účty
- Synergické linie (92)
- SuperPulse™
- **File manager**
- **Auto save mode**
- Uživatelské synergické linie
- **Statistika dat**

ARISTO® MIG - U5000IW

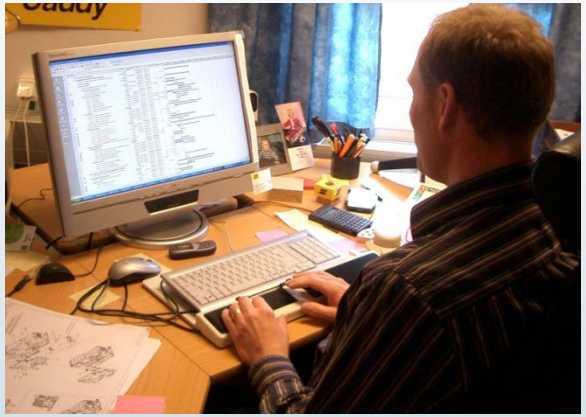




ARISTO™ U8$_2$
MODERNÍ KOMUNIKACE

- Plně integrovaný komunikační systém
- Komunikace & USB, také pro aktualizace
- Aristo™ W8$_2$ & WeldCloud™ - komunikace s PC.

WeldCloud™



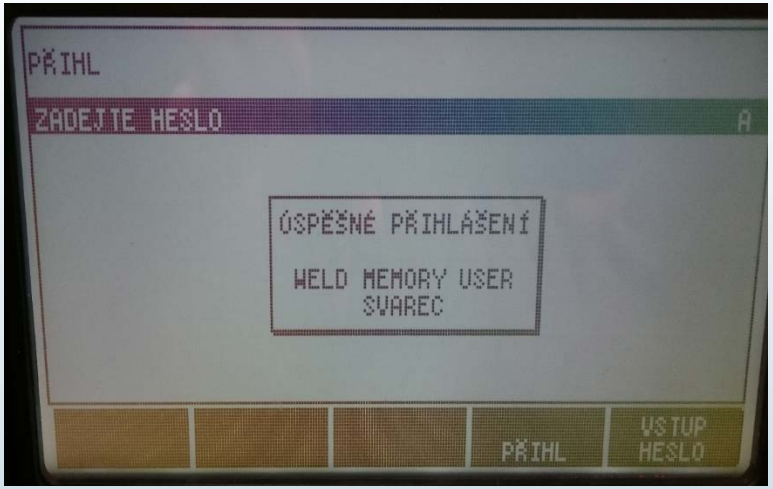
ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

- 4 uživatelské úrovně
- Limity svařovacích dat
- Výpočet vneseného tepla (měřen výstupní výkon během svařování)
- Zvýšená frekvence měření dat (1-10 Hz)
- Statistika
- Moderní přenos dat kromě USB také přes LAN a WIFI - WeldCloud
- Servisní fukce – výměna spotřebních dílů

ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

4 uživatelské úrovně

- Administrátor – komunikace mezi svařovacím zdrojem a počítačem, všechna nastavení v pendantu
- Technolog – nastavení svařovacích parametrů, sběr dat
- QA manažer – posouzení kvality svaru svařených mimo limity parametrů
- Svařeč – volba pamětí



ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

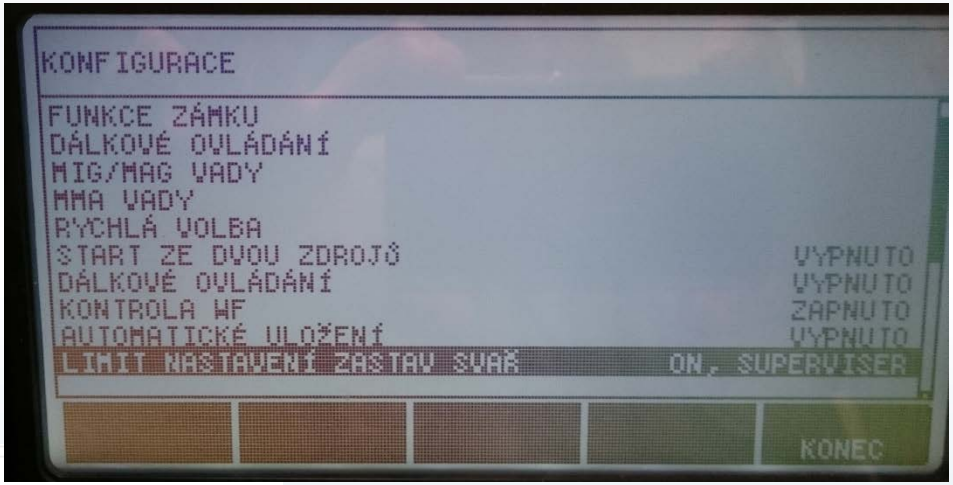
Svařeč

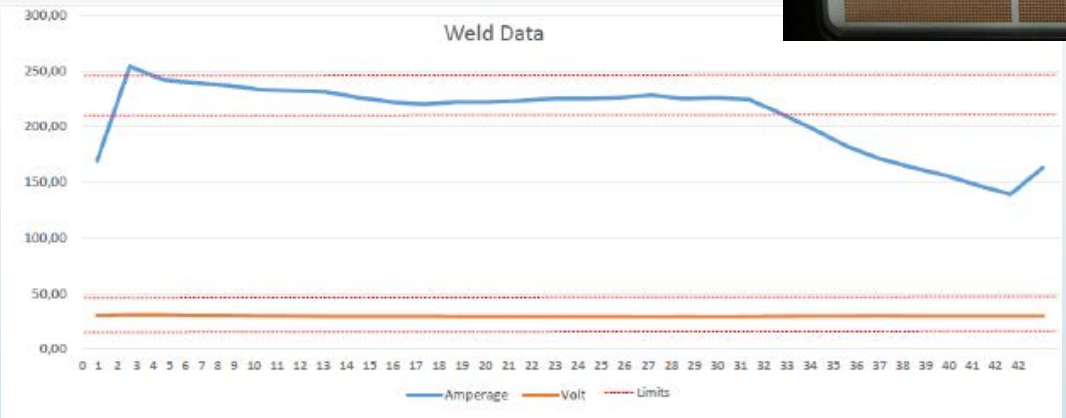
- Volí paměti s nastavenými paramertry
- Musí být schopen kontrolovat parametry před započetím svařování

ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

Nastavení limitů svařování

- A
- V
- Čas mimo limity





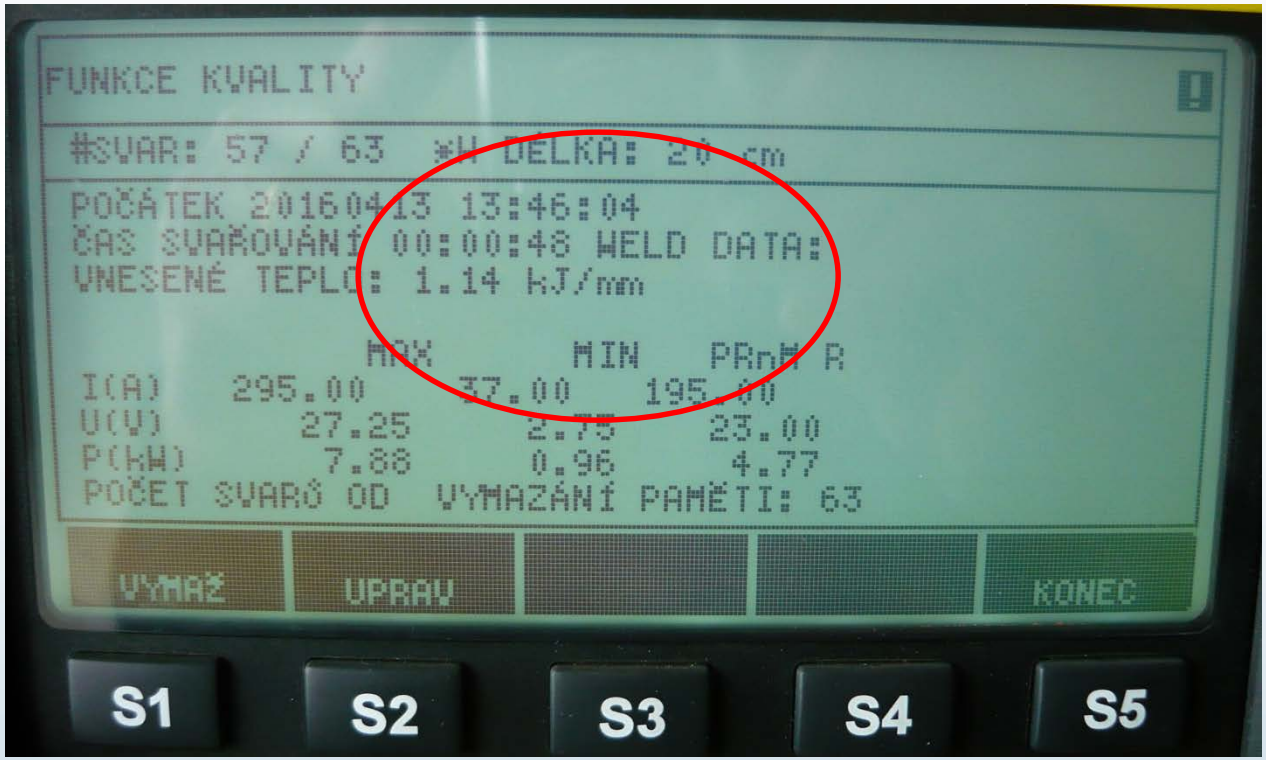
ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

QA úrovně řešení překročení svařovacích parametrů

- Bez přerušení procesu
- Přerušení procesu s možností svařeče pokračovat
- Přerušení procesu s nutností kontroly svaru nadřízeným uživatelem (QA)

ARISTO™ U8$_2$
KONTROLA KVALITY SVAŘOVÁNÍ

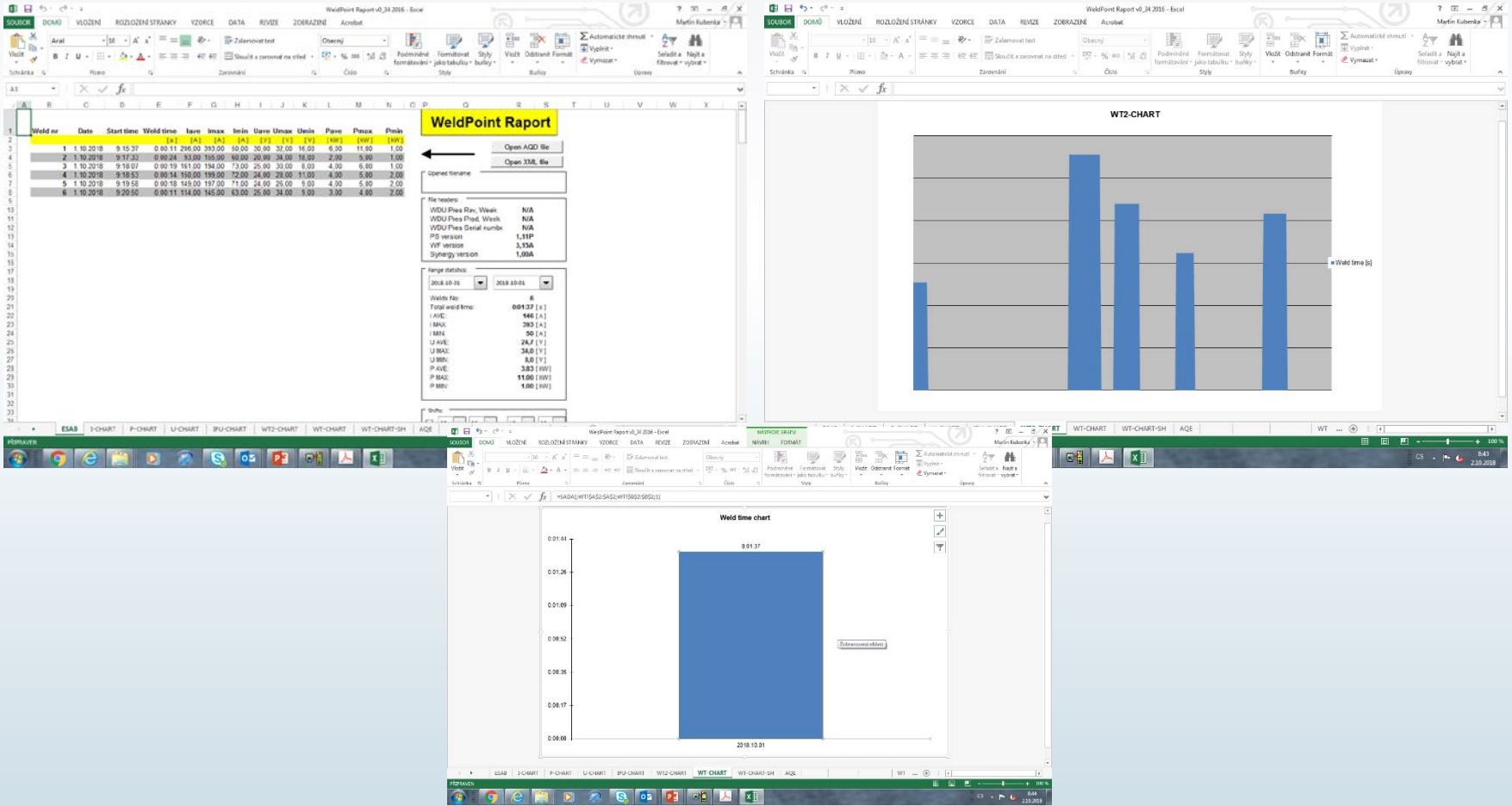
Výpočet vneseného tepla



ARISTO™ U8$_2$

STATISTIKA SVAŘOVACÍCH DAT

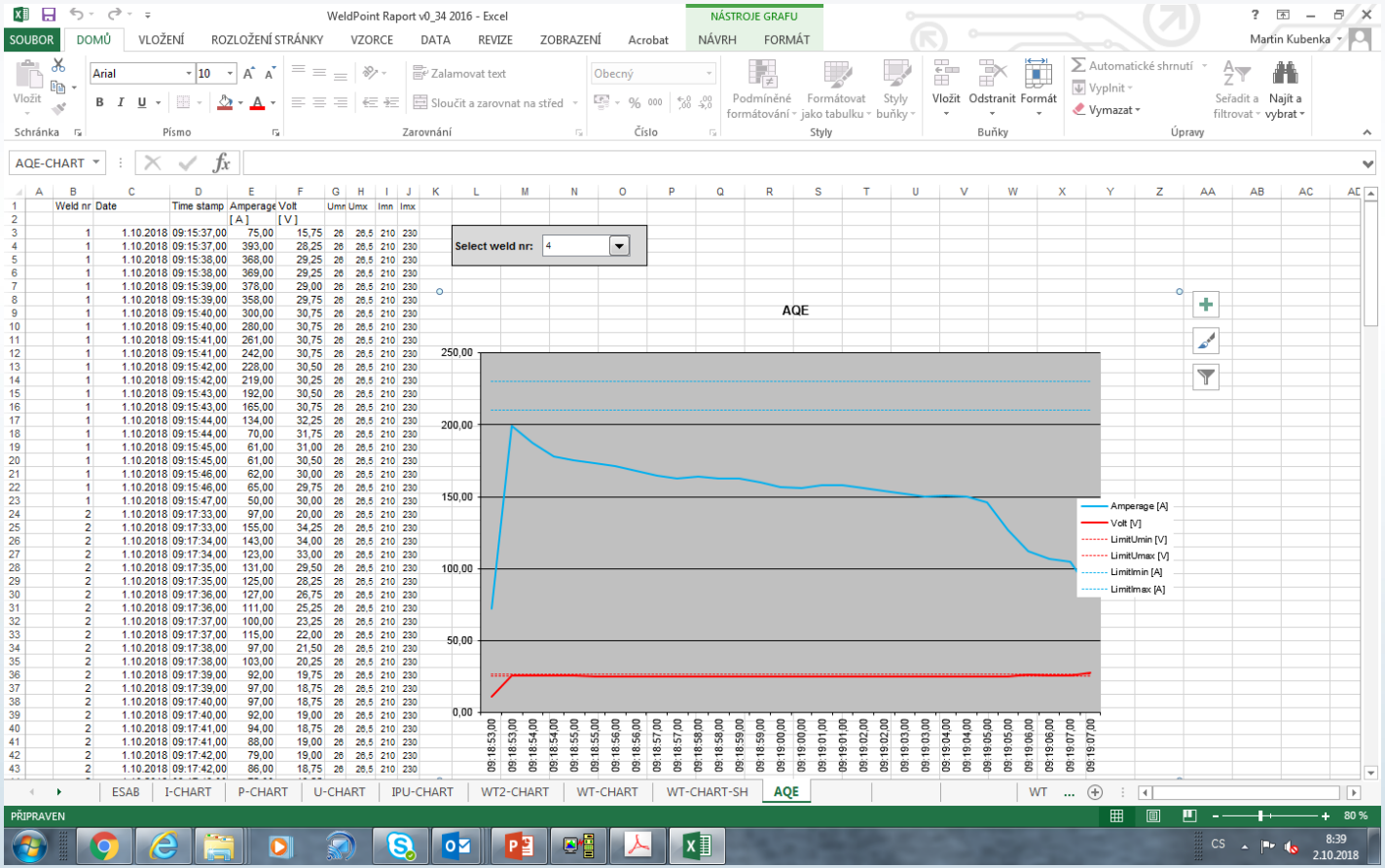
Časový přehled svařování



ARISTO™ U8$_2$

STATISTIKA SVAŘOVACÍCH DAT

Kontrola konkrétního svaru



WeldCloud™

On-line Platforma řízení svařování

SILNÝ TLAK NA SVAŘOVÁNÍ, JAKO PRŮMYSLOVÉ ODVĚTVÍ

- Produktivita, sledovatelnost, opakovatelnost, kvalita

X

- Nedostatek kvalifikovaného svářečského personálu

ESAB **NABÍZÍ ZÁKAZNÍKŮM PROSTŘEDNICTVÍM ANALÝZ** ZDOKONALIT PROCES **SVAŘOVÁNÍ**

Spojení

- Spojení s jakýmkoli svařovacím zřízením
  - Jednoduše propojitelné
  - Bezpečné & Robustní
- Universal Connector pro analogové sv. zdroje a konkurenci

Analýza

- Real-time analýza
- Post Weld analýza a viditelná cesta zlepšení
- Predictivní analýza předchází prostojům

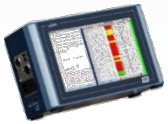
Zlepšení

- Zlepšení pracovních postupů pro svařování a pálení
- Informace pro operatory v reálném čase
- Děláme svařování jednodušší & bezpečnější

Digitální portfolio

WeldCloud

CutCloud



Kvalita v reálném čase (HKS)

Spojení s jakýmkoli sv. zdrojem

Kontinuální vývoj

FloCloud

WELDCLOUD VYTVÁŘÍ POHLEDY, KTERÉ MAJÍ PROSPĚCH VŠECHNY ZÚČASTNĚNÉ STRANY

Zákaznické Znalosti a data Data

+

ESAB Znalosti

Výrobní Manag, – Zásobování

-Reporty produktivity,

-Doba hoření obloku

-Inventarizace zdrojů

-Spotřeba PSM

Nižší cena & pracovní kap.

Quality Manager

-Sledování svařování

-Zamknutí parametrů, varování

Méně oprav & šrotace,
Méně práce instruktorů
Méně oprav u kon. uživatelů,
Méně admin

WeldCloud™

Nižší cena oprav

Méně neplánovaných odstávek

- Nižší cena dílů

-Inventarizace zdrojů

-Diagnostika na dálku

-Error varování, statistiky,

R&M Manager

Vyšší výkon svařování

Vyšší využití zaměstranců

- Weld data dokumentace

-Parametery/knihovny svarů

-Dálkové nastavení sv. parametrů

Welding Enginer – Produktivita

15-45% nižší výrobní náklady, podle výsledků měření ESAB

WELDCLOUD: FLEXIBILNÍ PLATFORMA
ŘÍZENÍ SVAŘOVÁNÍ

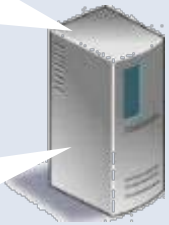
WeldCloud™ APPS

- Monitorování výroby, zajištění kvality, servis a údržba, optimalizace procesů, dokumentace
- Data a zprávy dostupné z libovolného autorizovaného zařízení, kdekoli

WeldCloud™ DATA

Zabezpečte úložiště na serverech zákazníků

Microsoft Azure



Integrováno se systémy zákazníka

- Možnosti stanovení údajů, která je třeba spravovat
  Uložení dat (přednastavených strojů) povoleno
  Industry 4.0 připraveno - otevřené rozhraní umožňující integraci

Připojené zdroje

Manual MIG/TIG

Robot MIG/TIG

SAW

- Připojte a spravujte 100 strojů globálně s jednou platformou - všechna data na jednom místě
- Skenery a další vstupní zařízení umožňují zlepšit sledovatelnost
- Možnosti připojení- Ethernet, Wi-Fi, Bluetooth, GPS, *(3G vyvíjeno.)*

WELDCLOUD™ EQUIPMENT

WELDCLOUD JE **MOŽNO PŘIPOJIT KE VŠEM TYPŮM DIGITÁLNÍCH SVAŘOVACÍCH ZDROJŮ** ESAB

NAPŘÍKLAD:

Aristo Mig 4004i Pulse WeldCloud™	
ESAB Item Number	**Description**
0445 301 880	Aristo® 4004i Pulse 400V WeldCloud CE CCC
0445 301881	Aristo® 4004i Pulse 460V WeldCloud CSA
0558 102 496	Aristo® 4004i Pulse WeldCloud CSA RTW
0558 102 497	Aristo® 4004i Pulse W/C WeldCloud CSA RTW

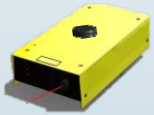
Aristo Mig 4004i WeldCloud™ Retrofit	
ESAB Item Number	**Description**
0445 302 881	Retrofit Mig 4004i WeldCloud

Additional items for WeldCloud™	
ESAB Item Number	**Description**
Needed Items	
0460 820 881	Aristo™ $U8_2$ Plus
Optional Items	
0445 499 881	Trolley 4-wheel for Aristo Mig with WeldCloud w/ cooler
0445 499 880	Trolley 4-wheel for Aristo Mig with WeldCloud w/o cooler
0460 815 880	Feeder Platform Trolley 2-wheel

WeldCloud™

To retrofit a compatible Aristo Mig 4004

+



+

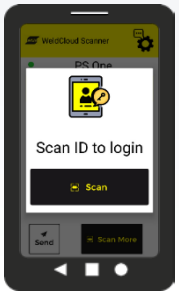
= WeldCloud™

ROZŠÍŘENÍ ZÁZNAMU DAT

Skenování Bar kódu jakýmkoli Android zařízením

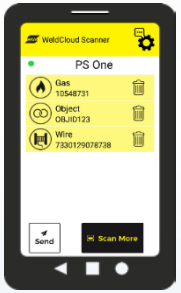
- Vytvořte seznam sv. zdrojů na WeldCloud Server
- Propojte řádek ve Vašem počítači se zdrojem

1



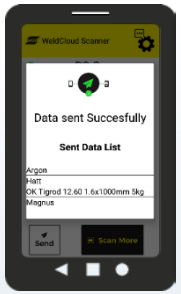
Přihlášení svařeče pomocí osobního Bar kódu

2



Skenování drátu,, plynu, ZM, WPS

3

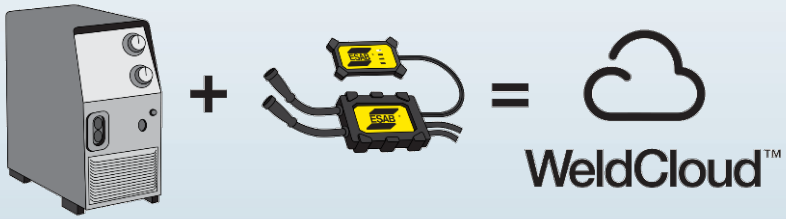


Send
Data jsou odeslána a budou užívána do další změny

WELDCLOUD™ UNIVERSAL CONNECTOR

PŘEDSTAVENÍ - ESAB UNIVERSAL CONNECTOR

- Snadná konfigurace. Připojte inline k vašemu zdroji svařovacího proudu, není nutné žádné nové nastavení stávajícího systému
- Konektor odesílá data na server WeldCloud. Pomocí stejného jednoduchého rozhraní můžete spravovat svá data nyní k dispozici téměř pro všechny sv. zdroje
- Mobilní aplikace poskytuje snadnou konfiguraci a spoustu připojení včetně Bluetooth a Wi-Fi. S tímto intuitivním ovládáním si objednáte WeldCloud Universal Connector



RETROFIT PRO JAKÝKOLI MIG/TIG/MMA SV. ZDROJ

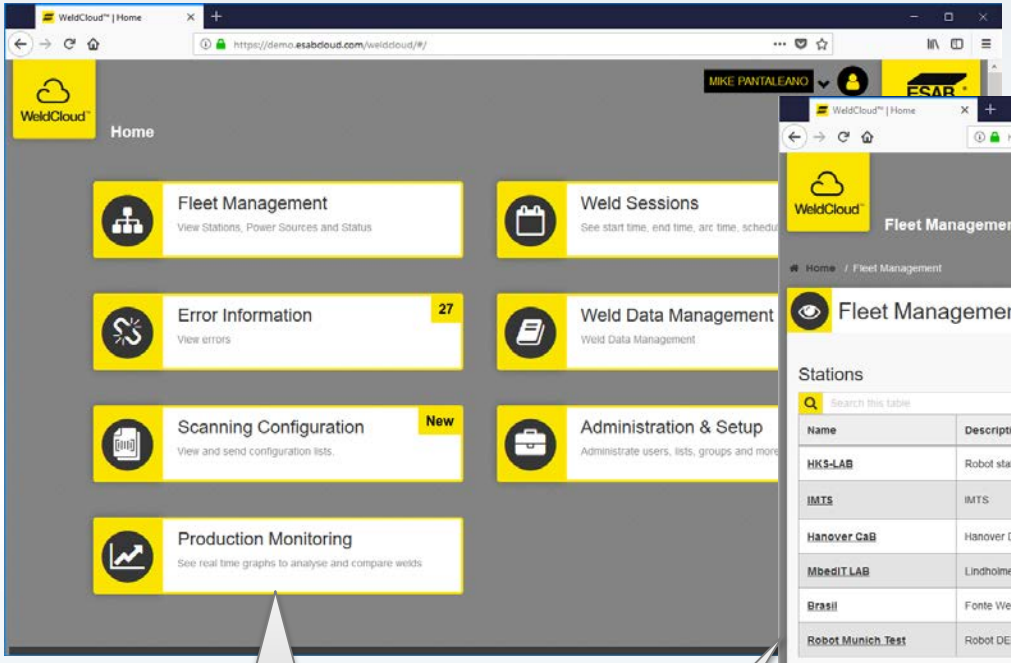
WeldCloud Universal Connector

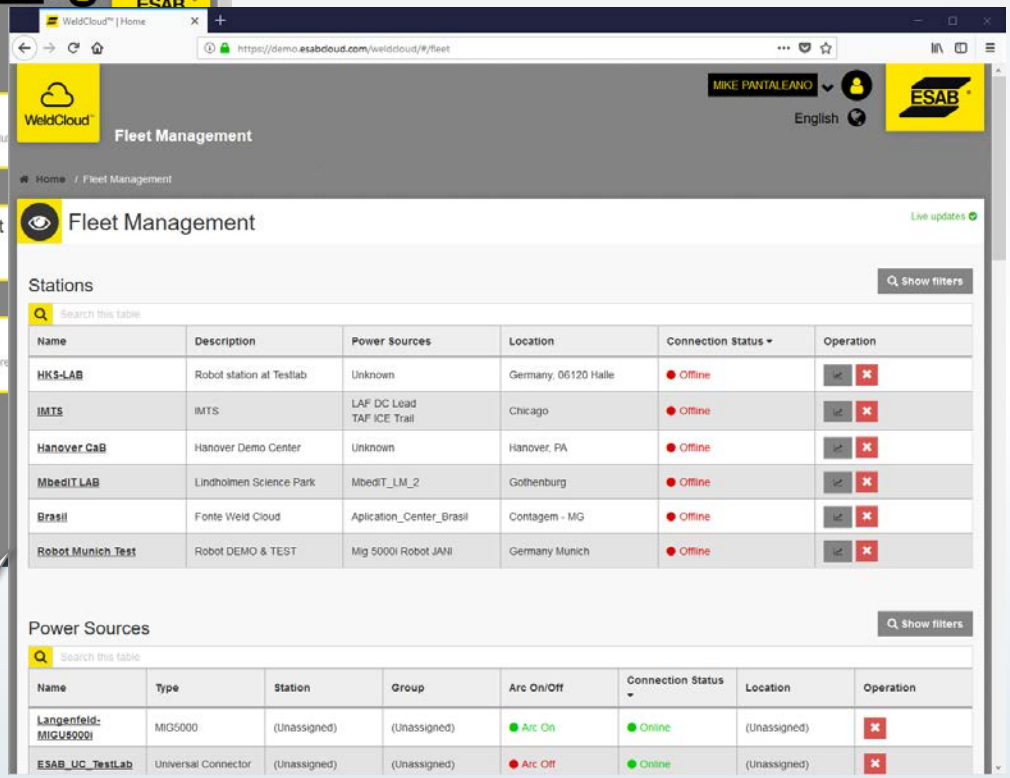
Specifikace	
DZ	500 A @ 60% Duty Cycle 400 A @ 100% Duty Cycle
Svařovací proud	0.2 A
Baterie	Lithium-ion, 3.7 V, 2200 mAh
Bezpečnost	IP43
Pracovní teplota	-10 to +40 °C *(+14 to +104 °F)*
Standard	CE / CSA
Rozměry DxŠxV	318 x 234 x 74 mm
Váha	6.1 kg *(13.4 lbs)*

Objednací číslo	
WeldCloud Universal Connector	0445690880

WeldCloud Vlastnosti a funkce		
	WeldCloud pro digitální zdroje ESAB	**WeldCloud Universal Connector**
Productivita		
Porovnání produktivity dle procesu/ svařeče/ dílu….	●	●
Doba hoření oblouku	●	●
Documentační data		
Dokumentace odchylek svařovacích parametrů	●	●
Barcode scanning to track operator, wire, gas and object	●	●
Připojení		
Wi-FI	●	●
Bluetooth (barcode skenování)	●	●
Možnost připojení kteréhokoli sv. zdroje		●
3G	●	
Správa sv. zdrojů		
Nastavení parametrů z externího zařízení	●	
Identifikace Erroru zdroje a zasílání upozornění e.mailem	●	
Doporučení postupu údržby	●	
Lokalizace umístění zařízení	●	●
Statistika historie umožní zkrátit dobu řešení potíží	●	

HLAVNÍ OBRAZOVKA & **SPRÁVA SV. ZDROJŮ**

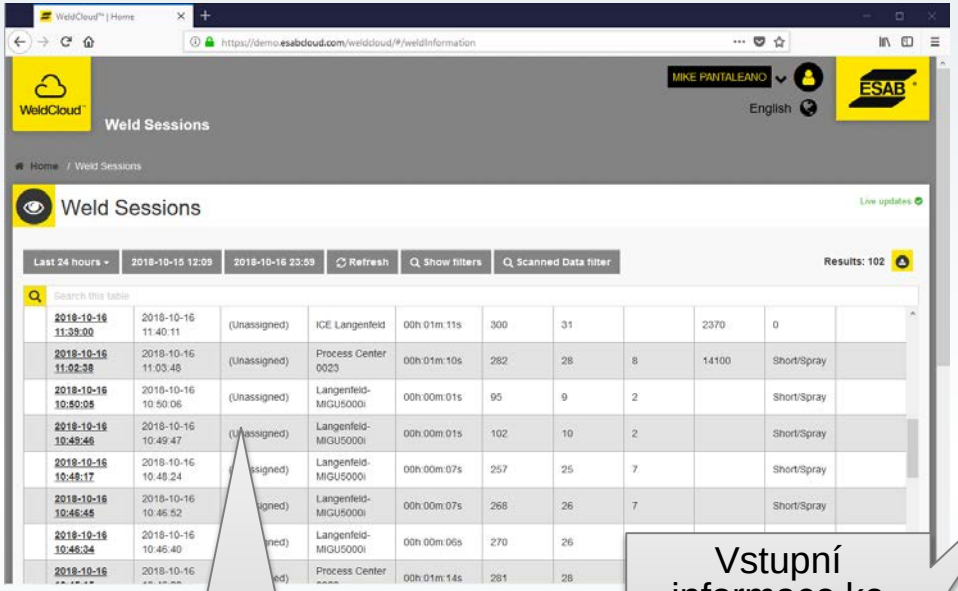


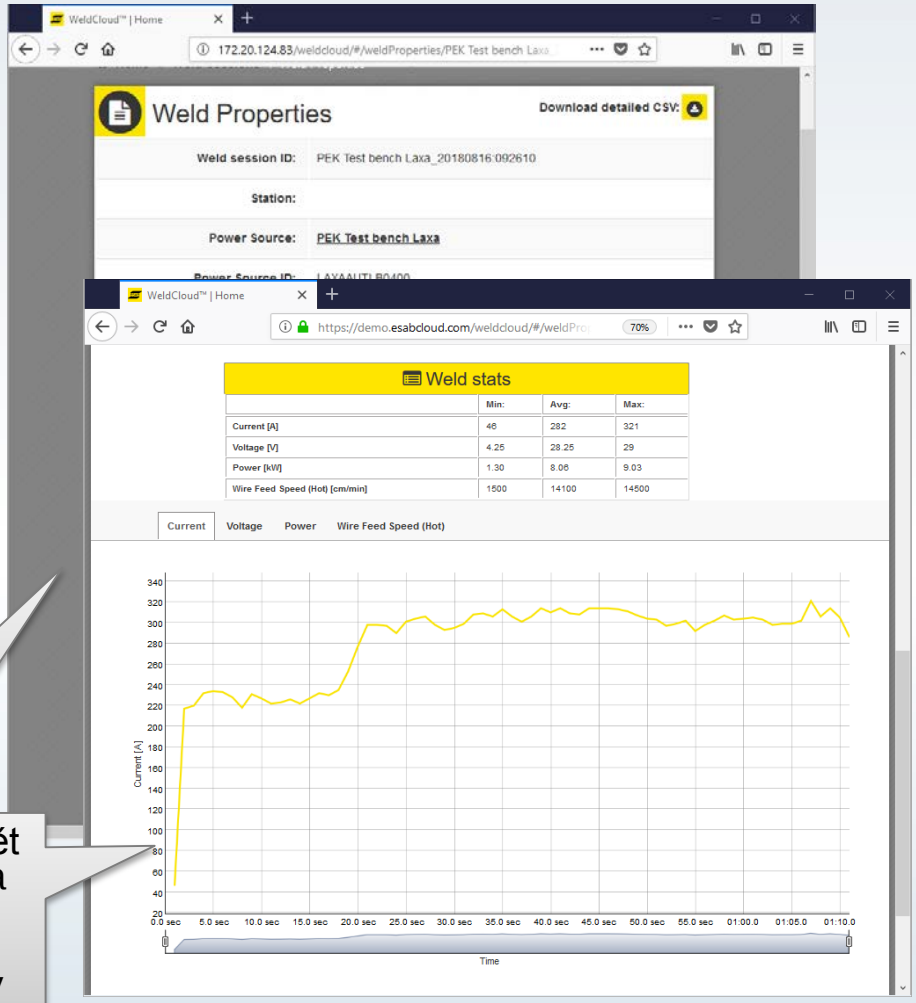


Hlavní obrazovka

Správa sv. zdrojů zobrazí každý zdroj a jejich skupiny např. podle umístění ve svařovně.

SVARY



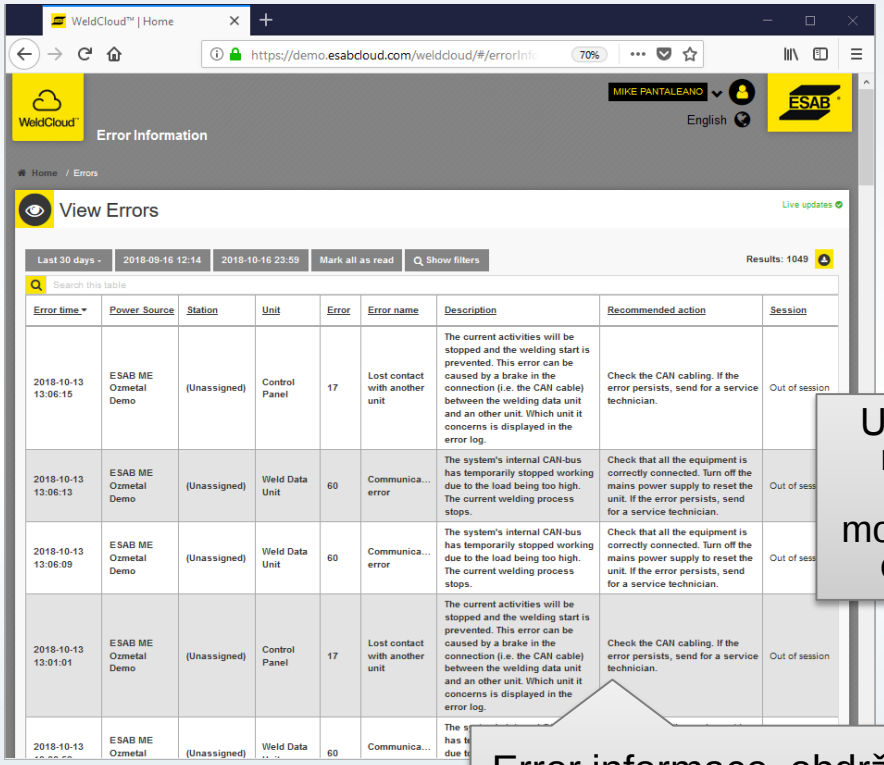


Svary možno filtrovat a spojovat podle např. názvu, času, směn apod.

Vstupní informace ke svaru včetně naskenovaných informací

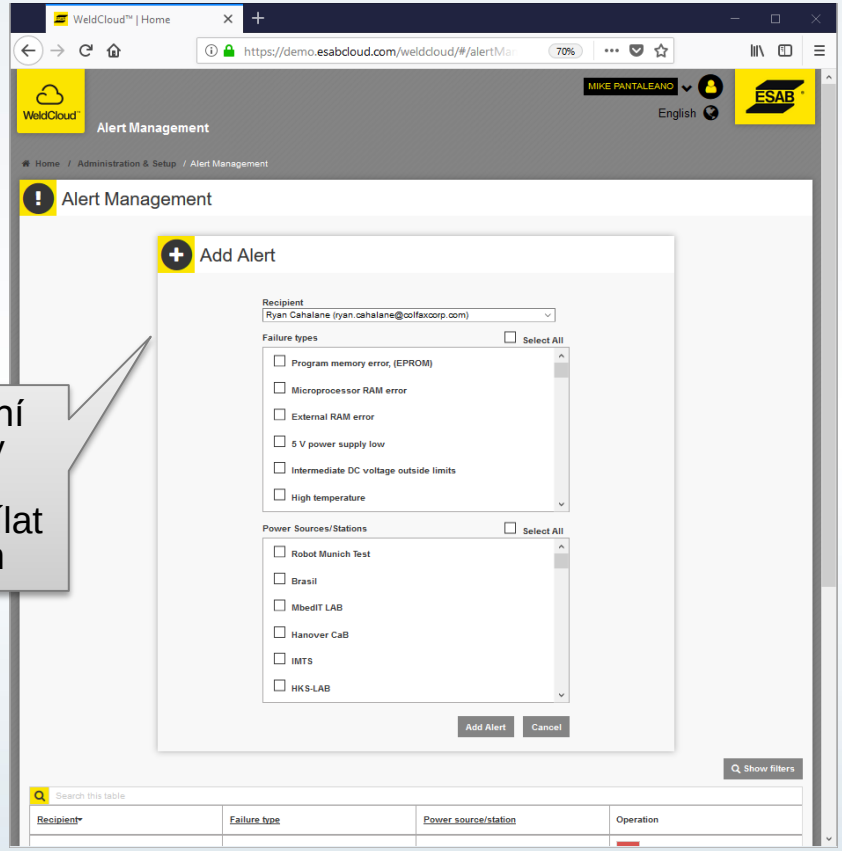
Možnost vidět min., max. a prům. naměřená data a grafy

ZASÍLANÁ UPOZORNĚNÍ / ERRORY KE SV. ZDROJŮM

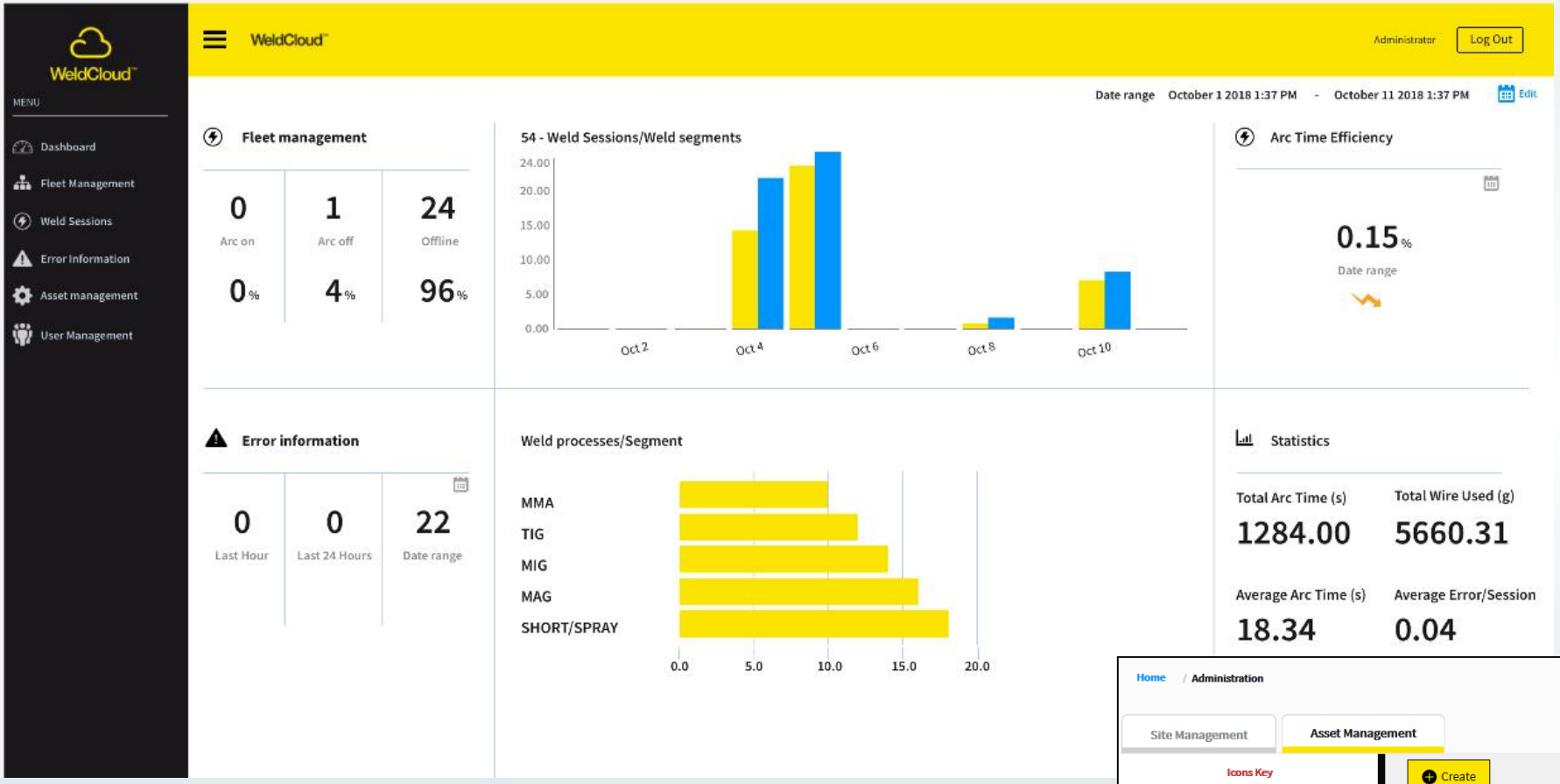


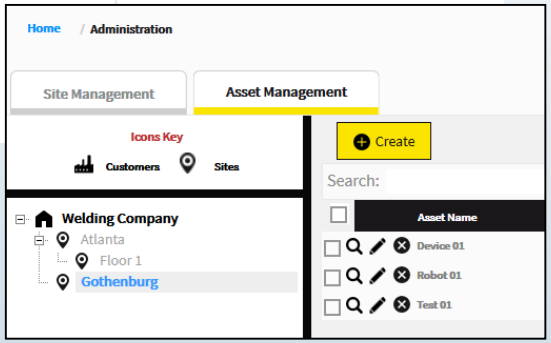
Error informace, obdržíte spolu s návrhem řešení v reálném čase

Upozornění na Errory zdrojů je možno zasílat e-mailem



STATISTIKA DAT VER. 3





WELDCLOUD FACT SHEETY A MANUÁLY

DÍKY TECHNOLOGII WELDCLOUD **SE** KAŽDÝ **STÁVÁ INFORMOVANĚJŠÍM.**

WeldCloud nejen umožňuje realizovat jinak nedosažitelná zlepšení, ale rovněž nabízí všem zúčastněným stranám v provozu příležitost využít inteligentní sílu spočívající v číslech a zlepšit svůj výkon díky dostupným údajům.

Provozní manažeři.

Zaměstnanci tohoto oddělení neustále hledají příležitosti ke zvyšování produktivity při současném zachování vysoké kvality produktu. WeldCloud jim v této snaze pomáhá prostřednictvím poskytování dat, která umožní nalezení nových příležitostí ke zvyšování produktivity.

Technici jakosti.

Pro jejich práci má mimořádnou důležitost sledovatelnost. Dříve nebo později budou muset zjišťovat, proč došlo k selhání svaru. WeldCloud jim poskytne informace potřebné pro sledování svaru a stanovení opatření, která je nutné přijmout k odstranění problému a prevenci jeho opakování v budoucnosti.

Pracovníci servisu a údržby.

Zaměstnanci odpovědní za servis a údržbu potřebují znát umístění všech svařovacích zdrojů ve svých strojových parcích a jaké činnosti tyto stroje provádějí. Dojde-li k poruše stroje nebo jakýmkoli podílím, WeldCloud okamžitě o této skutečnosti uvědomí technika, aby mohl rychle a přesně diagnostikovat problém a efektivně komunikovat se servisními odbornými společnosti ESAB.

Inženýři svařování.

Hlavním úkolem svařečů je určit nejvhodnější svařovací proces pro konkrétní aplikaci a tento proces ověřit. Pro toto výchozí rozhodnutí je požadováno větší množství informací a poté je nutné provést testování na jednom zdroji. Po ověření může WeldCloud proces odeslat do paměti a jakmile bude připraven, může jej přenést do všech strojů v dílně. Tímto způsobem je možné ušetřit mimořádně velké množství času, který by byl jinak potřebný pro nastavování parametrů svařování.

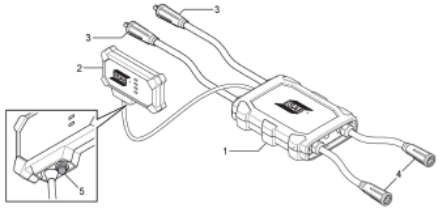
4 INŠTALÁCIA

Inštaláciu musí vykonávať odborník.

UPOZORNENIE!
Tento výrobok je určený na priemyselné použitie. V domácom prostredí môže spôsobiť rádiové poruchy. Používateľ zodpovedá za prijatie vhodných opatrení.

VÝSTRAHA!
Zabezpečte pripojenie káblov pinym kontaktom!

4.1 Hlavné komponenty

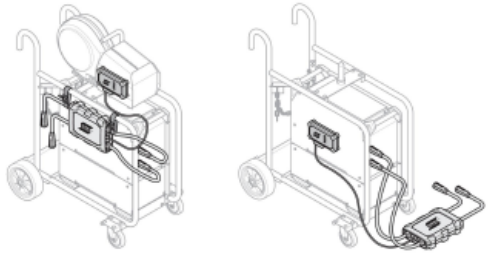


1. Skrinka so snímačom
2. Skrinka s elektronikou
3. Pripojenie k svorkám na výstupe zvárania na zdroji napájania
4. Prip
5. Tlač
reš
Wel

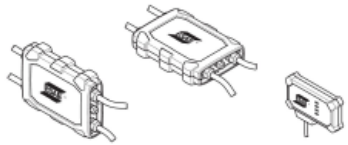
0463 601 001 - 148 -

4 INŠTALÁCIA

Príklady umiestnenia skrinky s elektronikou a skrinky so snímačom na zváracom zariadení. V prvom prípade sú na pripevnenie skrinky so snímačom k vozíku použité remienky so západkou, ktoré sú súčasťou dodávky.



POZOR!
Na zaistenie ochrany univerzálneho konektora WeldCloud™ proti vniknutiu (IP) musia byť skrinka so snímačom a skrinka s elektronikou uložené podľa jednej z nižšie uvedených alternatív.



POZOR!
Ak sa univerzálny konektor WeldCloud™ používa so zdrojom napájania so zariadením na redukciu napätia (VRD), skontrolujte, či je funkcia VRD zachovaná aj po inštalácii!

esab.com